

Effizienter und genauer messen

BILDER: CARL ZEISS INDUSTRIELLE MESSTECHNIK



Das neue Scanningmessgerät Contura G2 navigator für sehr schnelles und sehr genaues Messen.



Dank High-Speed-Scanningfähigkeiten führt der Messkopf VAST XT gold an Contura G2 navigator nahezu jede Aufgabe mit optimaler Effizienz aus: Form- und Lagemessung, Kurven- und Freiformmessung, Reverse Engineering.

Die besonders bei KMU's beliebte Contura® G2 Produktfamilie erweitert Carl Zeiss durch das sehr genaue und schnelle Koordinatenmessgerät Contura® G2 navigator.

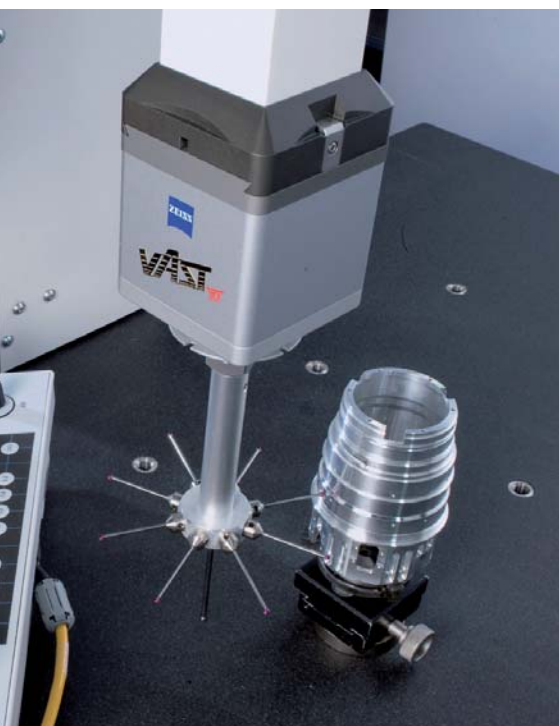
Die dynamische Navigator-Technologie bewirkt eine deutliche Steigerung der Scanninggeschwindigkeit ohne Verlust an Messgenauigkeit – und das bei schnellem Navigieren von einem Messmerkmal zum anderen.

Mit Einführung der Contura G2 navigator ist diese einzigartige Technologie erstmals in dieser Geräteklasse verfügbar. Das Messgerät ist mit den Messbereichen X = 700, Y = 700 und Z = 600 sowie X = 700, Y = 1000 und Z = 600 Millimetern erhältlich. Die technologischen Merkmale sind der hoch sensitive aktive Messkopf VAST® XT gold und die CAD-basierte Messsoftware Calypso® in Verbindung mit der Option VAST navigator und einer intelligenten „Scanning Engine“ als Steuereinheit. Deren optimales Zusammenspiel führt zu einer deutlich höheren Produktivität als beim üblichen Scanning – durch sehr kurze Kalibrierzeiten, sehr schnelles Bestimmen von Maß, Form und Lage und genaues Messen auch mit komplexen Tastersystemen. Weitere praktische Vorteile sind die selbstzentrierende Antastfunktion, mechanischer Kollisionsschutz und automatische Tarierung nach jedem Tasterwechsel. Einsetzbar sind Taster mit einer Länge

bis zu 500 Millimetern und einer Masse bis zu 500 Gramm. Den Grenzwert der Längenmessabweichung von $MPEE = 1,5 + L/333$ erreicht Contura G2 navigator auch als HTG-Messgerät (High Temperature Gradient) für den erweiterten Temperaturbereich von 18 bis 26 Grad Celsius. Ausgestattet mit zusätzlichen Temperatursensoren lässt sich das Messgerät auch mit geringem Klimatisierungsaufwand zuverlässig einsetzen.

Die Anwendung bestimmt das Messgerät

Die Contura G2 Familie bietet gemäß den Messanforderungen das richtige Koordinatenmessgerät für eine Vielzahl von Anwendungen. Contura G2 direkt stellt den Einstieg in die Welt der Portal-Koordinatenmessgeräte von Carl Zeiss dar. Ausgestattet mit dem Scanning-Messkopf VAST XXT lässt sich damit bereits eine Vielzahl an Werkstücken messen. Zum Beispiel Anwendungen, bei denen ein kleiner



Einzel- oder Sterntaster ausreicht. Für Teile mit unterschiedlichen Winkelpositionen oder wenn kleine Taster benötigt werden, ist Contura G2 RDS die richtige Wahl: Mit dem rastenden Dreh-Schwenk-Gelenk RDS, welches über eine computergesteuerte Genauigkeitskorrektur (CAA – Computer Aided Accuracy) verfügt, lassen sich auch schwierige Geometrien mit wenigen Messabläufen zuverlässig messen. Weiterhin ermöglicht das RDS – für maximale Flexibilität – den Einsatz von taktilen und optischen Sensoren. Werden lange Taster für tiefliegende Messungen benötigt, ist Contura G2 aktiv das geeignete Koordinatenmessgerät. Wahlweise ausgestattet mit dem leistungsstarken Einzelpunkt-Sensor DT Dynatouch oder dem aktivem Scanning-Messkopf VAST XT bietet das G2 aktiv produktives Messen. Die Messgeräte Contura G2 RDS und

Zum Unternehmen

Die Carl Zeiss Industrielle Messtechnik GmbH, ein Unternehmen der Carl Zeiss Gruppe, hat ihren Hauptsitz in Oberkochen. Das Unternehmen ist Weltmarktführer bei CNC-Koordinatenmessmaschinen und Komplettlösungen der mehrdimensionalen Messtechnik für die unterschiedlichsten Industriebereiche. Von drei Fertigungsstandorten und mehr als 100 Vertriebs- und Service-Zentren aus sind rund 1.700 Beschäftigte für die Kunden weltweit tätig.

G2 aktiv gibt es in zahlreichen Messbereichen: Von 700/700/600 Millimeter bis zu 1000/2100/600 Millimeter. Für größere Werkstücke kann das effektive Messvolumen in Z mit der Option U-Stein um 200 mm erweitert werden. Für Messanwendungen mit erhöhten Anforderungen an Genauigkeit und Produktivität gibt es nun Contura G2 navigator.

info: www.zeiss.de/imt

"KLIMAWANDEL" FÜR IHRE PRODUKTION: NICHT WÄRMER, NUR SAUBERER!



Elektrostatikfilter von UAS -
effizient gegen Ölnebel,
Weichmacher und Emulsionen



Umweltschutz in Perfektion
www.uas-inc.de • Tel: +49 (0) 6434-94220

SUHNER
www.suhner.com

SUHNER
www.suhner.com

SUHNER
www.suhner.com

Schnell und flexibel mit
GripLock **MODULAR**



KEMMER
HARTMETALLWERKZEUGE GmbH

Kemmer HMW • Im Täle 11 • D-72218 Wildberg
Tel. 070 54-92 91-0 • Fax. 070 54-92 91-26
info@kemmerHMW.de • www.kemmerHMW.de